



NB 1109

SOVA GMBH, Klostergarten 3, 56341 Kamp-Bornhofen,  
Deutschland

**13**

1109-BPR-0049

SOVATHERM EPS Classic, ETA-06/0183 nach ETAG 004

LE-Nr.: S0002.01 (siehe beigelegt)

Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit  
Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden

Systemkonfigurationen: siehe LE, Tabelle 2

Brandverhalten des WDVS: siehe LE, Tabelle 3

Wasserdichtheit: bestanden

Wasseraufnahme:  $< 1 \text{ kg/m}^2$  nach 1 h;  $< 0,5 \text{ kg/m}^2$  nach  
24 h

Widerstand gegen Stoßbeanspruchung: siehe LE,  
Tabelle 5

Wasserdampfdurchlässigkeit: siehe LE, Tabelle 6

Festigkeit der Befestigung - Verschiebung nach  
dynamischem Windsogversuch  $U_e$ : NPD

Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Dämmstoff:  
 $\geq 0,08 \text{ MPa}$

Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/  
Dämmstoff:  $\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$

Widerstand gegen Windsog: siehe LE, Tabelle 8

Wärmedurchlasswiderstand des WDVS: siehe LE,  
Tabelle 10

<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG</b>	
Nr. S0002.01	
SOVATHERM EPS Classic, ETA-06/0183	
<b>Typ/Charge</b>	Siehe Verpackungen/Etiketten
<b>Vorgesehene Anwendung</b>	Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden
<b>Systemanbieter (Hersteller)</b>	SOVA GmbH, Kloostergarten 3, 56341 Kamp-Bornhofen, Germany
<b>Bevollmächtigter</b>	--
<b>Technische Bewertung</b>	ETA-06/0183 erteilt von DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK (DIBt), gültig bis 03.06.2018
<b>Erklärte Leistung</b>	Gilt nur für die in Tabelle 2 vorgesehenen Systemkonfigurationen

**Tabelle 1: Wesentliche Merkmale**

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System Notifizierte Stelle
<b>Brandverhalten</b>	Siehe Tabelle 3	ETAG 004:2000	System 1 MFPA Leipzig GmbH NB 0800
<b>Wasserdichtheit</b>	Bestanden	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Wasseraufnahme</b>	<1 kg/m <sup>2</sup> nach 1 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> nach 24 h	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Widerstand gegen Stoßbeanspruchung</b>	Siehe Tabelle 5	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b>	Siehe Tabelle 6	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Gefährliche Substanzen</b>	NPD	-	-
<b>Festigkeit der Befestigung: Verschiebung nach dynamischem Windsogversuch U<sub>e</sub></b>	NPD	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Haftzugsfestigkeit zwischen Unterputz und Dämmstoff<sup>10</sup></b>	Siehe Tabelle 7	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Haftzugsfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/ Dämmstoff</b>	Bestanden	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Widerstand gegen Windsog</b>	Siehe Tabelle 8	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Schallschutz</b>	NPD	ETAG 004:2000	System 2+
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b>	Siehe Tabelle 10	ETAG 004:2000	System 2+

**Tabelle 2: Vom Systemanbieter vorgesehene WDVS-Konfigurationen**

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Technische Spezifikation/ Beschreibung	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>1. Geklebtes WDVS</b>	<b>1.1 Dämmstoff</b>				
	Werkseitig hergestelltes expandiertes Polystyrol (EPS)				
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa	EN 13163:2008	-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO KS 032	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032, elastifiziert	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa <sup>12</sup>		-	≤ 200
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035, elastifiziert	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa <sup>12</sup>		-	≤ 200
<b>1.2 Kleber</b>					
SOVA K+S MÖRTEL	-	EN 998-1:2010	~ 4 kg (trocken)	-	
<b>Befestigung</b>	<b>Systemkomponenten</b>	<b>Zusätzliche Merkmale</b>	<b>Technische Spezifikation/ Beschreibung</b>	<b>Verbrauch [kg/m<sup>2</sup>]</b>	<b>Dicke [mm]</b>
<b>3. Gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung</b>	<b>3.1 Dämmstoff</b>				
	Werkseitig hergestelltes expandiertes Polystyrol (EPS)				
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa	EN 13163:2008	-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO KS 032	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: 100 kPa		-	≤ 400
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032, elastifiziert	λ: 0,032 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	-		≤ 200	

	SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035, elastifiziert	$\lambda$ : 0,035 W/(mK) Mindestfestig- keit: 80 kPa		-	$\leq 200$
	<b>3.2 Kleber</b> Zusätzlicher Kleber: wie 1.2				
	<b>3.3 Dübel zur Dämmplattenbefestigung</b>				
	SOVA STR U DÜBEL	$\chi_p = 0.002$ W/K	ETAG 014:2011 ETA-04/0023	-	-
	SOVA STR U DÜBEL 2G	$\chi_p = 0.001$ W/K	ETAG 014:2011 ETA-04/0023	-	-
	SOVA SCHLAGDÜBEL H1 eco	$\chi_p = 0.000$ W/K	ETAG 014:2011 ETA-11/0192	-	-
4.Weitere System- komponenten für alle oben genannten Konfigurationen 1-3	<b>4.1 Unterputz</b>				
	SOVA K+S Mörtel	Organischer Anteil $\leq 3,1\%$	EN 998-1:2010	4,0 – 6.0	4.0 – 6.0
Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Technische Spezifikation/ Beschreibung	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
	<b>4.2 Armierungsgewebe</b>				
	SOVA ARMIERUNGSGEWEBE	Flächenge- wicht $\sim 165$ g/m <sup>2</sup> Maschen- weite $\sim 4.0 \times$ 4.0 mm	ETAG 004:2000	-	-
	<b>4.3 Oberputz</b>				
	SOVALIT K / R	Korngröße 1.5- 3.0 mm Organischer Anteil $\leq 10\%$	EN 998-1:2010	2.4 – 4.0	Nach Korngröße
	SOVA SILKOLIT K / R	Korngröße 1.0- 4.0 mm Organischer Anteil $\leq 10\%$	EN 15824:2013	1,7 – 5,2	
	SOVA MINERALPUTZ K / R	Korngröße 3.0 mm Organischer Anteil $\leq 7,5\%$	EN 15824:2011	1,7 – 5.2	
Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation/ Beschreibung	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
	<b>4.4 Haftvermittler</b>				
	SOVA QUARZGRUND	-	-	$\sim 0,30$ l/m <sup>2</sup>	-

**Tabelle 3: Brandverhalten des WDVS**

Systemkomponenten	Zulässige Systemkonfigurationen für die Absicherung des Brandverhaltens des WDVS (EN 13501)		
	B, s2-d0	B, s1-d0	E
<b>Kleber: siehe 1.2 in Tabelle 2</b>	•	•	•
<b>Dämmstoff: siehe 1.1 in Tabelle 2</b>			
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032	•	•	•
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO KS 032	•	•	•
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS 035	•	•	•
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035	•	•	•
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032, elastifiziert	•	•	•
SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035, elastifiziert	•	•	•
<b>Unterputz: siehe 4.1 in Tabelle 2</b>			
SOVA K+S MÖRTEL	• (bei Dicke ≤ 6 mm)	• (bei Dicke ≤ 6 mm)	• (bei Dicke > 6 mm)
<b>Armierung: siehe 4.2 in Tabelle 2<sup>13</sup></b>			
SOVA ARMIERUNGSGEWEBE	•	•	•
<b>Oberputz: siehe 4.3 in Tabelle 2<sup>13</sup></b>			
SOVALIT K / R	•	-	•
SOVA SILKOLIT K / R	•	-	•
SOVA MINERALPUTZ K / R	•	•	•
<b>Anmerkungen:</b>			
•: Eine Kombination von Systemkomponenten je Spalte führt zu darüber genanntem Brandverhalten.			
-: Die Verwendung dieser Systemkomponente führt nicht zum genannten Brandverhalten.			

**Tabelle 4: Wasseraufnahme des WDVS**

Putzsystem: Unterputz + Oberputze wie nachstehend beschrieben		Wasseraufnahme nach 24 Stunden	
		< 0.5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0.5 kg/m <sup>2</sup>
	SOVALIT K / R	•	-
	SOVA SILKOLIT K / R	•	-
	SOVA MINERALPUTZ K / R	•	-

**Tabelle 5: Widerstand gegen Stoßbeanspruchung (nach ETAG 004, Abschnitt 6.1.3.3)**

Putzsystem: Unterputz (siehe Tabelle 2) mit Armierung und Oberputz wie nachstehend beschrieben	SOVA ARMIERUNGSGEWEBE einlagig, Schichtdicke ≥ 3.0 mm
SOVA MINERALPUTZ K / R	Kategorie II
SOVALIT K / R	Kategorie II
SOVA SILKOLIT K / R	Kategorie II

**Tabelle 6: Wasserdampfdurchlässigkeit des WDVS**

Putzsystem	Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke $s_d$
Unterputz (siehe Tabelle 2) mit Haftvermittler und Oberputz wie nachfolgend beschrieben (bewertet ohne Farbanstrich)	
SOVA MINERALPUTZ K / R	$\leq 1.0$ m (Test-Ergebnis: 0.19 m)
SOVALIT K / R	$\leq 1.0$ m (Test-Ergebnis: 0.24 m)
SOVA SILKOLIT K / R	$\leq 1.0$ m (Test-Ergebnis: 0.27 m)

**Tabelle 7: Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/Dämmstoff**

Kleber	Untergrund	Ausgangswert	Wasserlagerung + 2 h Trocknung	Wasserlagerung + 7 Tage Trocknung
SOVA K+S MÖRTEL	Beton	$\geq 0.25$ MPa	$\geq 0.08$ MPa	$\geq 0.25$ MPa
	EPS	$\geq 0.08$ MPa	$\geq 0.03$ MPa	$\geq 0.08$ MPa

**Tabelle 8: Widerstand gegen Windsog**

1. Geklebtes WDVS		Erklärte Leistung	
Nicht relevant		NPD	
3. Gedübelte Systeme mit zusätzlichem Kleber (3.3 in Tabelle 1)		Erklärte Leistung	
Tellerdurchmesser		$\geq 60$ mm	$\geq 90$ mm
Versagenslasten	<b>Dämmstoffe</b>	<b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032</b> <b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO DF 032</b> <b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035</b> <b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS 035</b>	
	Dübel nicht an Stoßfugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	$\varnothing 520$ N min. 510 N	$\varnothing 730$ N min. 730 N
	Dübel an Stoßfugen gesetzt $R_{Stoß}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	$\varnothing 430$ N min. 400 N	$\varnothing 470$ N min. 430 N
	<b>Dämmstoffe</b>	<b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 032, elastifiziert</b> <b>SOVA FASSADENDÄMMPLATTE EPS NEO 035, elastifiziert</b>	
	Dübel nicht an Stoßfugen gesetzt $R_{Fläche}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	$\varnothing 360$ N min. 350 N	NPD
	Dübel an Stoßfugen gesetzt $R_{Stoß}$ (auf Dämmstoffoberfläche montiert)	$\varnothing 310$ N min. 300 N	NPD
	DÜBEL nicht an Stoßfugen gesetzt $R_{Fläche}$ (Dübelteller versenkt um $\leq 15$ mm; Dämmstoffdicke $\geq 100$ mm)	$\varnothing 360$ N min. 350 N	NPD

	DÜBEL nicht an Stoßfugen gesetzt $R_{\text{Fläche}}$ (Dübelteller versenkt um $\leq 15$ mm; Dämmstoffdicke $\geq 100$ mm)	$\varnothing 310$ N min. 300 N	NPD
<b>4. Widerstand gegen Windsog</b>			
Der Widerstand des WDVS gegen Windsog $R_d$ wird wie folgt berechnet:			
_____			
$n_{\text{Fläche}}$ :	Anzahl Dübel/m <sup>2</sup> nicht auf Fugen gesetzt		
$n_{\text{Fuge}}$ :	Anzahl Dübel/m <sup>2</sup> auf Fugen gesetzt		
$\gamma$ :	Nationaler Sicherheitskoeffizient (gemäß nationaler Anforderung)		

**Tabelle 10: Wärmedurchlasswiderstand des WDVS**

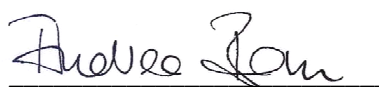
Wärmedurchlasswiderstand des Dämmstoffs $R_D$	Siehe Etikett des Dämmstoffs
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems $R_{\text{Putz}}$	0,02 (m <sup>2</sup> · K)/W
Wärmedurchlasswiderstand des WDVS	$R_{\text{WDVS}} = R_D + R_{\text{Putz}}$
Die durch mechanische Befestigungen verursachten Wärmebrücken beeinflussen den Wärmedurchgang der gesamten Wand und sollte mit Hilfe der folgenden Formel berücksichtigt werden (EN ISO 6946:2007):	
$U_c = U + \chi_p \cdot n$	Korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient
mit:	$\chi_p \cdot n$ Einfluss von Wärmebrücken
$n$	Anzahl Dübel/m <sup>2</sup>
$\chi_p$	punktueler Wärmebrückenkoeffizient eines Dübels (siehe Tabelle 2)

Die Leistung des WDVS entspricht der erklärten Leistung. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller (Systemanbieter).

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andrea Born, Geschäftsführerin

Kamp-Bornhofen, den 24.06.2013



Ort und Datum der Ausstellung

Unterschrift

## Anhang: Montagenachweis des WDVS

Dieser Montagenachweis ist nach Fertigstellung des WDVS vom Fachhandwerker auszufüllen und dem Auftraggeber (Eigentümer) zu übergeben.

### Postanschrift des Gebäudes:

Eigentümer: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

### Beschreibung des verarbeiteten WDVS (bitte Angaben und Herstellerbezeichnungen gemäß der LE machen):

WDVS-Hersteller: \_\_\_\_\_

WDVS-Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Geklebt    Schienenbefestigung    Geklebt und gedübelt

#### Verarbeitete WDVS-Komponenten (siehe Tabelle 2 der LE):

Kleber: \_\_\_\_\_

Dämmstoff, Dicke: \_\_\_\_\_

Dübel, Länge, Teller-Ø: \_\_\_\_\_

Unterputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Armierungsgewebe, Anzahl Lagen: \_\_\_\_\_

Oberputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Farbanstrich: \_\_\_\_\_

Brandverhalten (WDVS): \_\_\_\_\_ (siehe Tabelle 3 der LE)

Brandbarrieren:    ohne    Sturzschutz    Brandriegel umlaufend

### Postanschrift des Fachhandwerkers:

Firma: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

Wir erklären hiermit, dass wir das oben beschriebene und als kompletter Bausatz eines Herstellers gelieferte WDVS nach Prüfung der Eignung für das Objekt gemäß den Verarbeitungshinweisen des Systemanbieters verarbeitet haben.

Datum/Unterschrift des Fachhandwerkers: \_\_\_\_\_